

# 70Х3С2МФ

## Химический состав

## Chemical Analysis:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V
0.65/0.72	0.3/0.5	1.2/1.5	≤0.015	≤0.015	2.5/2.8	0.3/0.4	0.1/0.25

## Механические и физические свойства:

## Mechanical and physical properties:

### Рабочий слой

Твердость, HSD  
Отклонения по твердости , HSD  
Глубина рабочего слоя, мм

90 - 100  
2 - 3  
до (up to) 40

### Case

Hardness, HSD  
Hardness variations, HSD  
Case depth, mm

### Шейки и сердцевина

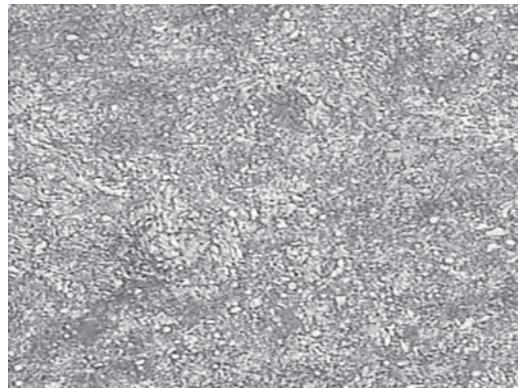
Твердость, HSD  
Предел текучести, МПа  
Предел прочности, МПа

40 - 50  
650 - 750  
950 - 1050

### Necks and Core

Hardness, HSD  
Yield strength, MPa  
Tensile Strength, MPa

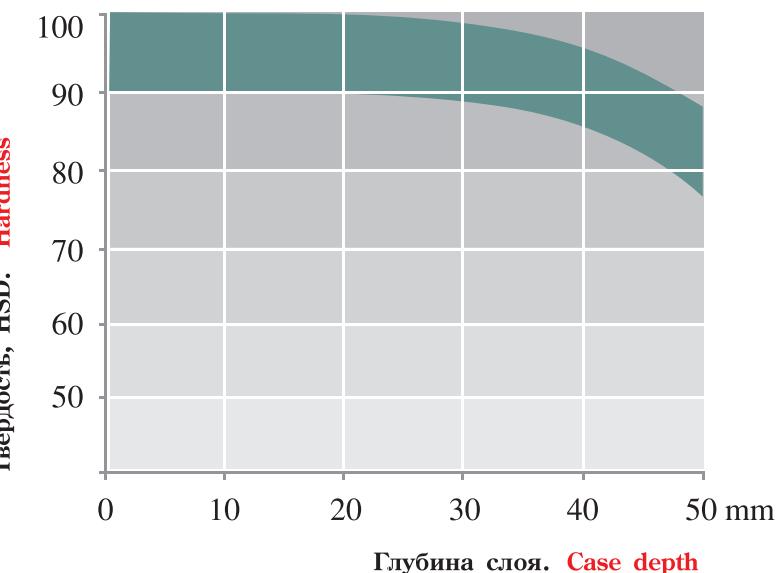
## X500



**Микроструктура**  
закаленного слоя  
мелкоигольчатый  
мартенсит отпуска  
и мелкодисперсные  
равномерно  
распределенные  
карбиды

**Microstructure**  
of hardened case  
fine needle type  
tempered  
martensite and  
fine-dispersed  
uniformly distributed  
carbides

### Изменение твердости. Hardness variation



## Область применения:

Рабочие валки для станов холодной прокатки листа и полосы. Благодаря сбалансированному комплексу механических свойств, валки могут быть рекомендованы для эксплуатации на станах с традиционным прокатываемым сортаментом.

## Field of Application:

The work rolls are intended for operation in cold strip and sheet rolling mills. Due to the balanced set of mechanical properties of the rolls they may be recommended for operation in the rolling mills with the conventional range of rolled products.